### ПП-3Х2В8 / ПП-Нп-35В9Х3СФ / ПП-3Х2В8

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | V | W | S | P |
| 0,27-0,4 | 2,2-3,5 | 0,6-1,1 | 0,2-1,0 | 0,2-0,5 | 8,0-11,0 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ПП-3Х2В8 |
| Марка | ПП-Нп-35В9Х3СФ |
| Устаревшее обозначение | ПП-3Х2В8 |
| Диаметр | 2,8…3,6 мм |
| Твердость | 42,5…54,5 HRC |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Для наплавки под слоем флюса поверхностей деталей, работающих в условиях циклической термической усталости, при повышенной температуре и больших удельных давлениях (ножи горячей резки, прессовый и штамповый инструмент, штампы горячей штамповки, валки периодической прокатки, пресс-пуансоны и т.д.). |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-154-01411389-2003 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,05 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |